

Válvula Hydro Digital

Válvula Hydro Digital
MANUAL DE USUARIO

Digital Hydro Valve
USER'S MANUAL

Vanne Hydro Digital
NOTICE D'EMPLOI

ÍNDICE DEL MANUAL DE USUARIO

ESPAÑOL











PRESENTACIÓN

Enhorabuena por haber adquirido el sistema de descalcificación. Siga todos los pasos atentamente antes de la instalación y uso del sistema.

En primer lugar, revise el contenido de la caja y asegúrese de que la válvula no haya sufrido ningún daño ocasionado durante el transporte.

Cualquier reclamación por daños ocasionados por el transporte debe ser presentada junto con el nombre del transportista, y debe comunicarlo como máximo 24 horas después de haber recibido la mercancía.



Una eficaz filtración requiere un mantenimiento periódico.

El sistema de filtración trabaja a presiones de entre 2 Bar - 6 Bar. Para presiones superiores, deberá instalar una válvula reductora de presión en la entrada de agua al filtro.

No utilice el filtro en ambientes con temperaturas superiores a los 40 ºC ni conectado a instalaciones de agua caliente. El aparato debe estar instalado en un lugar donde esté protegido de la lluvia y humedad.

ES IMPORTANTE QUE CONSERVE ESTE MANUAL.

INTRODUCCIÓN

¿Para qué sirve un descalcificador?

Un descalcificador es un equipo que elimina la cal que contiene el agua. A diferencia de los equipos de Ósmosis Inversa, no elimina las sales, bacterias, virus y demás elementos que pueda contener el agua, es decir, sólo elimina la cal.

A continuación indicamos algunas de las ventajas de tener un descalcificador instalado en casa:

- Ahorro de energía eléctrica y menor consumo de agua.
- Menor consumo de productos químicos, limpieza, higiene, etc.
- Protección de las instalaciones hidrosanitarias, calefacción y equipos generadores de agua caliente sanitaria.
- Protección de electrodomésticos (lavadoras, lavaplatos, etc.)
- Protección de la piel y el cabello.
- Protección de las griferías, mamparas, etc.

¿Cómo elimina la cal el descalcificador?

Los descalcificadores eliminan la cal que contiene el agua mediante intercambio iónico.

Los descalcificadores de bajo consumo se diferencian de los descalcificadores estandard por los componentes utilizados en su construcción, de modo que estos necesitan menos tiempo para las regeneraciones y como consecuencia, los consumos de SAL y AGUA utilizada para la regeneración de las resinas monosféricas son menores.

Funcionamiento del descalcificador: El proceso de descalcificación consta de dos ciclos: servicio y regeneración.

SERVICIO: El agua proviniente de la red, al pasar por las resinas que contiene el descalcificador, va dejando adheridas a éstas, entre otros minerales, la cal y el magnesio que pueda contener. El agua ya liberada de estos minerales, pasa al circuito de consumo.

REGENERACIÓN: Este ciclo se produce cuando se hace pasar salmuera o regenerante a través del lecho de resinas, produciéndose el intercambio de los iones de Calcio y Magnesio por los de Sodio. Este proceso será más o menos eficiente en función de la regeneración elegida.

Modelos de descalcificadores:

CRONOMÉTRICOS: En los descalcificadores cronométricos, las regeneraciones están reguladas por tiempo, por ejemplo: cada 5 días. De este modo conocemos que cada regeneración ocurrirá inexorablemente cada cinco días, independientemente del agua que hayamos consumido. Por lo tanto, podemos estar regenerando sin haber consumido nada de agua o tal vez si el consumo ha sido muy elevado, las resinas estarán sobresaturadas y no eliminando la cal que pueda contener el agua, es decir, estamos consumiendo agua con toda la cal que contiene antes de pasar por el descalcificador.

Estos equipos generalmente funcionan mediante levas y se programan con un reloj.

VOLUMÉTRICOS: Este descalcificador es volumétrico, electrónico y digital. El sistema de regeneración de agua de estos equipos está regulado por el volumen de agua que pasa por el descalcificador, de modo que si por ejemplo lo programamos para que regenere cuando pasen por el equipo 6.000 litros de agua, sólo regenerará cuando efectivamente el consumo de agua haya sido de este volumen, no antes.

Al ser un equipo con un sistema con la posibilidad de regeneración retardada, esta será efectiva a la hora que se haya programado, después de haber circulado el volumen de agua elegido.

RECOMENDACIONES

Siga con atención el manual de este equipo.

 IMPRESCINDIBLE: El lugar elegido para la instalación debe tener:

- Red de agua: Comprobar que la presión es como mínimo 2,5 Bar y máximo 6 Bar.
- Red eléctrica: 220V - 50 Hz.
- Desagüe.

Antes de proceder a su instalación debe comprobar que el descalcificador contiene todos sus componentes y que éstos no han sufrido daños durante el transporte. En el caso de que se observe cualquier deterioro o daño imputable al transporte debe efectuar la oportuna reclamación al transportista antes de las 24 horas después de haber recibido este equipo.

Su descalcificador debe ser instalado con una presión en la red comprendida entre 2,5 y 6 Bar. Para presiones superiores deberá instalar una válvula reductora de presión antes de la entrada de agua al filtro de sedimentos (no incluido) situado antes del descalcificador.

 No debe utilizarse el descalcificador con agua caliente.

Este equipo debe resguardarse de heladas, lluvia, ambientes húmedos y exposición directa al sol. El desagüe donde ha de conectarse el descalcificador deberá situarse por debajo del nivel del rebosadero.

El descalcificador necesita un mantenimiento periódico. Consulte con el instalador o Servicio Técnico Autorizado.

ESPAÑOL

FICHA TÉCNICA DEL DESCALCIFICADOR

- Control de 4 ciclos de regeneración.
- Display con tecnología LED, con 4 dígitos
- Sistema de pistón.
- Válvula automática de montaje superior.
- Tipos de regeneración volumétrica / cronométrica CO-CORRIENTE con control electrónico.
- Válvula apta para filtración.
- Regeneración programable, inmediata o retardada.
- Programación capacidad en Litros y por dureza de agua de entrada (mmol/L.)
- Salida auxiliar para control de elemento exterior (bomba, electroválvula, R.O., etc.)
- Batería de mantenimiento horario (hasta 3 días).
- By-Pass durante la regeneración opcional.

PROGRAMACIÓN DE LA VÁLVULA

Entre las páginas 10 - 13 encontrará el proceso de programación de la válvula. A continuación le mostramos los tiempos de programación que debe introducir en la válvula:

LITROS DE RESINA	Primer ciclo (PASO 2)	Segundo ciclo (PASO 3)	Tercer ciclo (PASO 4)	Cuarto ciclo (PASO 5)
7 L.	1’ 00”	12’ 00”	1’ 00”	2’ 00”
12 L.	1’ 00”	20’ 00”	2’ 00”	2’ 00”
14 L.	2’ 00”	20’ 00”	2’ 00”	3’ 00”
16 L.	2’ 00”	22’ 00”	2’ 00”	3’ 00”
20-22 L.	2’ 00”	28’ 00”	3’ 00”	4’ 00”
35 L.	3’ 00”	32’ 00”	5’ 00”	4’ 00”

Modelo de la Válvula:	Hydro Digital
Conexión de entrada / Salida:	1” M.
Conexión de desagüe:	1/2” M.
Sistema inyector de salmuera:	1/4 Tubo.
Diámetro del tubo distribuidor:	1”.
Caudal máximo de la válvula:	4,4 m^3/h.
Rango de la medida del volumen de agua:	0 - 99,99 m^3.
Diámetro del tanque de resina:	7” - 13”
Presión de trabajo soportada:	2 - 6 Bar.
Temperatura de uso:	5 ºC - 40 ºC.



ESQUEMA DE INSTALACIÓN

Agua descalcificada
B
Agua de red
A
C
6. BY-PASS
5. FILTRO DE SILIPHOS (OPCIONAL)
1. FILTRO DE SEDIMENTOS (OPCIONAL)
2. VÁLVULA (en el interior de la carcasa)
Salida al rebosadero
4. DEPÓSITO DE SAL
Manguera 16 x 12 transparente
3. BOTELLA DE RESINAS (en el interior de depósito de sal)
Desagüe
*IMÁGEN REPRESENTATIVA

IMPORTANTE:
Recuerde instalar el rebosadero y el desagüe del equipo mediante tubos distintos hasta el sifón, el empleo de una pieza tipo "Y" puede favorecer el retorno de agua durante la regeneración.

MANTENIMIENTO

CONSEJOS PRÁCTICOS:



MUY IMPORTANTE: Compruebe periódicamente que la hora del reloj del descalcificador coincide con la hora oficial del país.

Compruebe periódicamente el nivel de sal que hay en el depósito.
UTILICE SÓLO SAL EN PASTILLAS, ESPECIAL PARA DESCALCIFICADORES (VACUUM).

- Limpie o cambie periódicamente el filtro de sedimentos.
- Para cambiar el filtro de sedimentos y el de silicofosfatos, siga estos pasos:
    - Cierre la llave general de paso del lugar de la instalación.
    - Abra un grifo para despresurizar la instalación.
    - Sitúe el By-Pass en posición "CLOSE" (cerrado).
    - Saque el filtro de sedimentos del vaso contenedor y sustitúyalo por uno nuevo.

El filtro de sedimentos ha de ser sustituido cuando adquiera un color marrón oscuro, esto dependerá de la calidad y turbidez del agua.
Proceda de igual modo si ha de sustituir también el filtro de silicofosfatos.
El filtro de silicofosfatos ha de ser sustituido cuando el nivel de las bolas haya disminuido considerablemente o hayan desaparecido.
Restituya el equipo y los vasos contenedores de los elementos filtrantes a su estado inicial.
Abra la llave de paso general de la instalación.

ELEMENTOS DEL EQUIPO DESCALCIFICADOR

El equipo de descalcificación está compuesto por los siguientes elementos (ver esquema de instalación en fig. 1):



1. Filtro de sedimentos (No incluido, Recomendado): Elemento que contiene un cartucho filtrante que tiene la misión de retener las partículas en suspensión, superiores a 50 micras, que contiene el agua.

2. Válvula: Éste elemento es el que contiene los mecanismos para realizar la regeneración automática de las resinas mediante un sistema de programación, por tiempo o por volumen de agua consumida.

ESPAÑOL

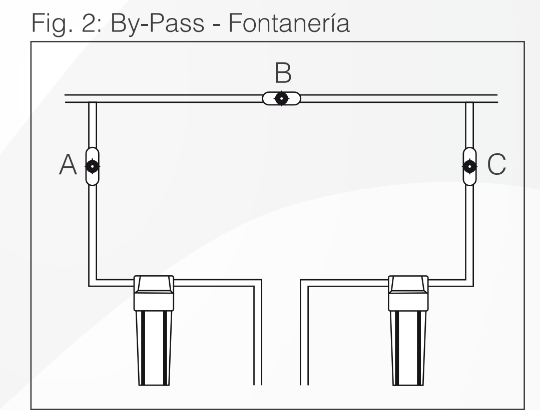
3. Botella de resinas: Recipiente contenedor de resinas de intercambio iónico, que son las que realizan el proceso de regeneración.

4. Depósito de sal: Recipiente acumulador de sal. Su capacidad le permite una importante autonomía en la reposición de la sal, y es donde se produce la salmuera necesaria para el proceso de descalcificación.

5. Filtro de Siliphos (opcional): Elemento que contiene un cartucho de siliphos cuya misión es proteger las tuberías contra la corrosión.

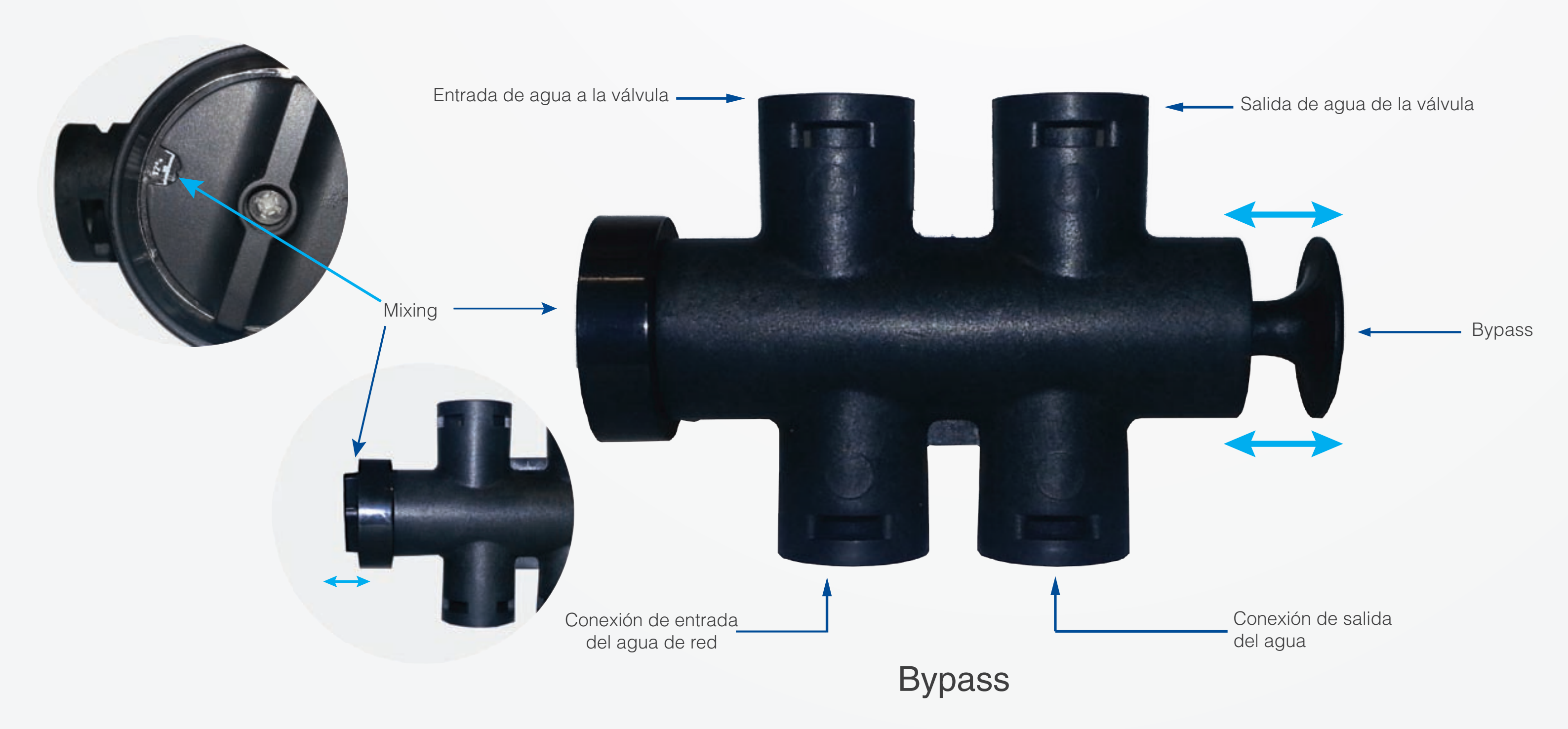
6. By-Pass: Sistema de tres llaves que permite aislar la tubería general del equipo de descalcificación en caso de avería o de mantenimiento del equipo. La función del By-Pass es impedir que el agua pase a través del equipo descalcificador. Así, no es necesario cortar el paso del agua de la red general en caso de realizar un cambio de filtro o una reparación.

Fig. 2: By-Pass - Fontanería



Llave B cerrada y llaves A y C abiertas: Esta es la posición en la que deben de estar para que el agua pase por el equipo descalcificador desde la red general y obtener agua descalcificada.

Llave B abierta y llaves A y C cerradas: En esta posición el agua no pasa por el equipo descalcificador por lo que que se puede disponer de agua en el resto de la instalación en caso de reparación o mantenimiento.



Bypass

INSTALACIÓN DEL EQUIPO DESCALCIFICADOR

La instalación de este descalcificador ha de ser realizada por el SERVICIO TÉCNICO AUTORIZADO y siguiendo las instrucciones que indique la legislación del país.

A continuación, siga los siguientes pasos para una correcta instalación:

1. Comprobar la presión de agua de la red: debe ser como mínimo 2,5 Bar y máximo 6 Bar. Recuerde que la temperatura del agua ha de estar entre los 5 ºC y los 40 ºC.
2. Antes de proceder a la instalación, cierra la llave de paso de agua general del mismo lugar en el que se va a realizar la instalación y abra un grifo para despresurizar la misma.
3. Elija un lugar de instalación próximo a una toma de corriente eléctrica de 220 V - 50 Hz
4. Compruebe el correcto estado de las tuberías.
5. Quite la tapa que cubre la válvula y posteriormente la tapa del depósito de su descalcificador. Extraiga el By-Pass y el transformador:

ESPAÑOL





 6. Conecte los tubos de entrada y salida al "By-Pass" como en la imagen de la página anterior.

 7. Siga los siguientes pasos para colocar el By-Pass en la válvula:

1. Quitar los clips del bypass
2. Insertar el bypass en la válvula
3. Volver a colocar los clips en el bypass

 8. Comprobar que el SENSOR del contador volumétrico está conectado correctamente.

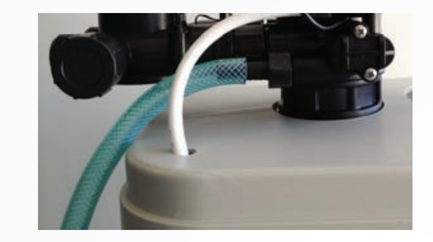


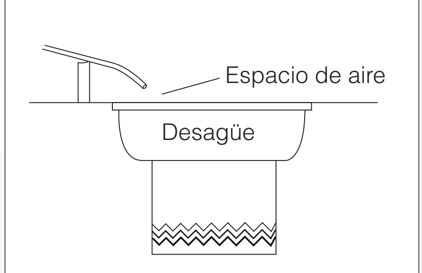
 9. Conecte la válvula al transformador, y el transformador a la toma de suministro eléctrico.



 10. Situar el bypass en la posición By-Pass.

11. Conecte la salida del desagüe del descalcificador a la red de desagüe del lugar en el que se realice la instalación. No instale nunca la línea de drenaje directamente en una rejilla, alcantarillado o sifón. Deje siempre un espacio de aire entre la línea de drenaje y el agua residual para evitar que ésta pueda ser devuelta al descalcificador.





12. Coloque también un tubo desde la salida del rebosadero al desagüe (linea de drenaje), para evitar una posible inundación en caso de una programación incorrecta, o una fuga de agua por montaje inadecuado, o por un fallo de la válvula. El nivel de desagüe deberá estar po debajo de la salida al rebosadero.





IMPORTANTE: No debe conectar la salida del rebosadero al tubo de salida del desagüe de la válvula. Podría provocar el llenado accidental del depósito de salmuera y provocar una inundación. Así pues, instale los dos tubos independientes.

13. Llene de agua el depósito del descalcificador hasta la mitad del mismo. A continuación, vierta un saco de sal de 25 Kg. aproximadamente en el depósito del descalcificador (utilice sólo pastillas de sal especial para descalcificadores).

Al rellenar de sal el depósito, tenga la precaución de no echar sal en el tubo de protección de la caña de salmuera.



14. Abra un grifo de agua fría cercano y a continuación abra la llave de paso de agua. Deje salir el agua hasta que se elimine el aire del descalcificador.

Realizada la despresurización, compruebe la estanqueidad de todas las conexiones. Deje correr el agua durante unos minutos para eliminar posibles residuos en las tuberías.

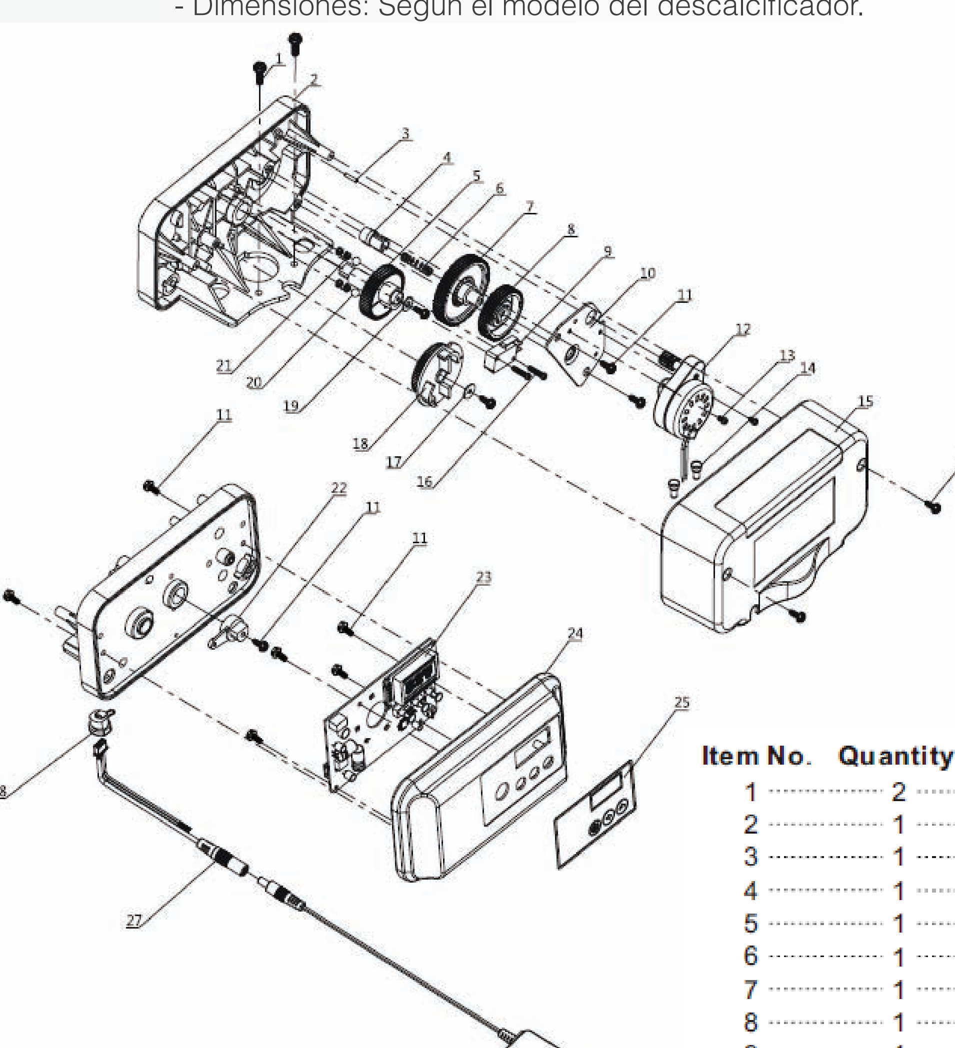
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONES

Características principales:

- Programador electrónico con display gráfico.
- Retención de datos en memoria no volátil.
- Asistencia de posicionamiento electromagnético.

Datos técnicos:

- Conexiones de entrada / salida / desagüe: 1”.
- Conexión de la botella: 2” - ½”.
- Tubo central distribuidor: 1”.
- Dimensiones: Según el modelo del descalcificador.



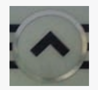
Item No.	Quantity	Part No.	Description
1	2	24257013	Screw
2	1	15257107	Bracket
3	1	24257021	Pin
4	1	15257114	Pinion
5	1	15257106	Main Driver Gear & Shaft
6	1	24257006	Spring
7	1	15257015	Idler Gear
8	1	15257014	Driver Gear
9	1	15357001	Switch
10	1	16257002	Motor Mounting Plate
11	13	24257002	Screw
12	1	18258010	Motor
13	2	24257004	Screw
14	2	17357016	Wire Connector
15	1	15257108	Back Cover
16	2	24257033	Screw
17	1	24257008	Gasket
18	1	15257110	Brine Cam
19	1	24257011	Gasket
20	2	24257003	Ball
21	2	24257007	Spring
22	1	15257071	Cycle Actuator Arm
23	1	15357004	Circuit Board Assembly
24	1	15257109	Front Cover
25	1	19257021	Panel Label
26	1	17357005	Transformer
27	1	17358002	Connector Assembly
28	1	15357003	Strain Relief

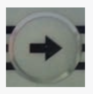
PUESTA EN MARCHA DEL EQUIPO

1. Al conectar la válvula, se mostrará la siguiente pantalla:



2. Presionar  hasta que cambie la pantalla y empiece a parpadear la hora.

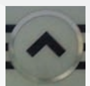
2.1 Pulsar  para cambiar la hora.

2.2 Pulsar  para pasar al siguiente dígito.



3. Pulsar  para cambiar a la siguiente pantalla.

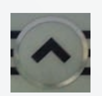
3.1. Elegir la opción FD (regeneración retardada) para que regenere por la noche (se lo indicamos nosotros).

3.2. Para cambiar entre los distintos modos de regeneración, pulsar la tecla 



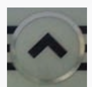
3.3. Los otros modos significan:
- TC: Cronométrica, eligiendo el dia de la semana (Day Override)
- FD: Retardada (Flow Delayed)
- FI: Inmediata (Flow immediatly)
- DW: Dia de la semana elegido (Day of the week type)

4. Pulsar  para cambiar a la siguiente pantalla.

4.1. Con la tecla  cambiamos entre GAL (galones USA), LTR (litros) y TON (metros cúbicos). **Elegir LTR.**



5. Pulsar para cambiar a la siguiente pantalla.

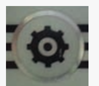
5.1. Buscar OFF con el boton  y dejar así.



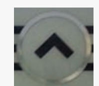
5.2. No elegimos la opcion ON, porque el descalcificador regenerará según las estadísticas recalculando por el tamaño de la botella que indiquemos en el menu:

L (little), M (medium) o B (Big) sin permitir elegir la cantidad de litros a regenerar.

ESPAÑOL

6. Pulsar  para cambiar a la siguiente pantalla.

6.1. Elegir los litros a regenerar en función de la tabla de la página 13:

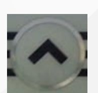
Con la tecla  elegimos le número,

y con la tecla  cambiamos de dígito.

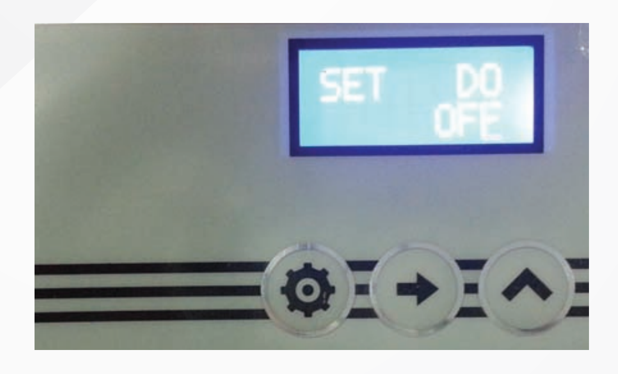


---

7. Pulsar para cambiar a la siguiente pantalla.

7.1. Elegimos la opción OFF. Al presionar  saldrán

los días que espera la válvula para regenerar en caso de que no haya consumo de agua.

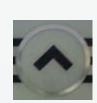


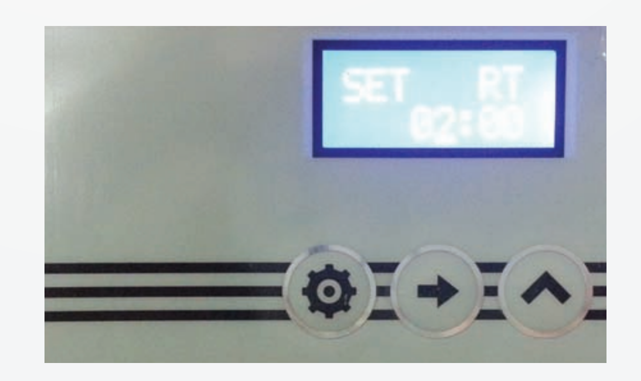
7.2. Se recomiendan 5 días.



---

8. Pulsar para cambiar a la siguiente pantalla.

8.1. Asignar la hora de regeneración con 
Por defecto las 02:00 AM



ESPAÑOL

8. Pulsar para cambiar a la siguiente pantalla.

8.1. Aquí saldrán los tiempos de las distintas fases de la regeneración. Viene configurado de fábrica para los litros del descalcificador que ha adquirido, aunque puede comprobarlos en la tabla de la página 12.



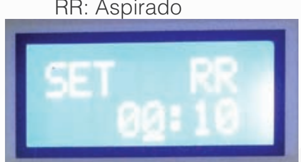


BW: Contralavado

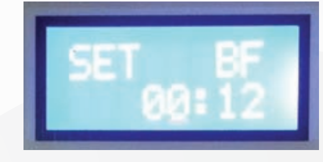


BD: Llenado

RR: Aspirado

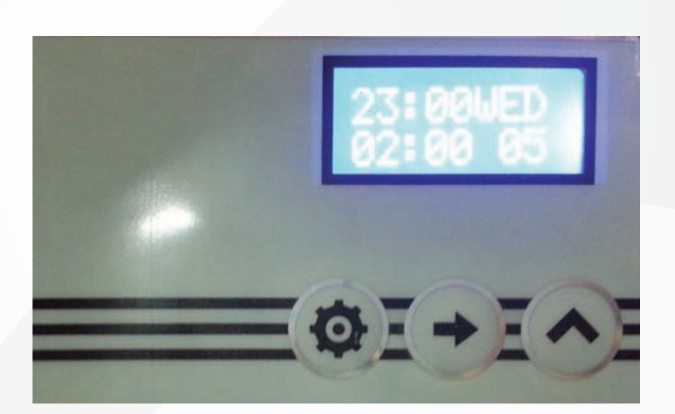


BF: Lavado



9. Pulsar por última vez para llegar a la pantalla de inicio.

9.1 Aquí podrá ver 2 pantallas alternantes con información de la hora de regeneración y los litros que quedan hasta la siguiente regeneración.





Estos son los tiempo de regeneración por si optara por una configuración manual.

	BW: Contralavado	BD: Llenado	RR: Aspirado	BF: Lavado
LITROS DE RESINA	**Primer ciclo (PASO 2)**	**Segundo ciclo (PASO 3)**	**Tercer ciclo (PASO 4)**	**Cuarto ciclo (PASO 5)**
7 L.	1’ 00”	12’ 00”	1’ 00”	2’ 00”
12 L.	1’ 00”	20’ 00”	2’ 00”	2’ 00”
14 L.	2’ 00”	20’ 00”	2’ 00”	3’ 00”
16 L.	2’ 00”	22’ 00”	2’ 00”	3’ 00”
20-22 L.	2’ 00”	28’ 00”	3’ 00”	4’ 00”
35 L.	3’ 00”	32’ 00”	5’ 00”	4’ 00”

17. Para conocer los Litros / Galones / m³ de agua entre regeneraciones, aplicar la siguiente tabla:

DUREZA	°F	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°
7 LITROS DE RESINA	L.	4.200	2.800	2.100	1.680	1.400	1.200	1.050	933	840	760	700	640	600
	Gal.	1.109	739	554	443	369	316	277	246	221	200	184	169	158
	m³	4,20	2,80	2,10	1,68	1,40	1,20	1,05	0,93	0,84	0,76	0,70	0,64	0,60

DUREZA	°F	75°	80°	85°	90°	95°	100°
7 LITROS DE RESINA	L.	560	520	490	460	440	420
	Gal.	147	137	129	121	116	110
	m³	0,56	0,52	0,49	0,46	0,44	0,42

DUREZA	°F	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°
14 LITROS DE RESINA	L.	8.400	5.600	4.200	3.360	2.800	2.400	2.100	1.860	1.680	1.520	1.400	1.290	1.200
	Gal.	2.218	1.478	1.109	887	739	633	554	491	443	401	369	340	316
	m³	8,40	5,60	4,20	3,36	2,80	2,40	2,10	1,86	1,68	1,52	1,40	1,29	1,20

DUREZA	°F	75°	80°	85°	90°	95°	100°
14 LITROS DE RESINA	L.	1.120	1.050	980	930	880	840
	Gal.	295	277	258	245	232	221
	m³	1,12	1,05	0,98	0,93	0,88	0,84

DUREZA	°F	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°
22 LITROS DE RESINA	L.	13.200	8.800	6.600	5.280	4.400	3.770	3.300	2.930	2.640	2.400	2.200	2.030	1.880
	Gal.	3.486	2.324	1.743	1.394	1.162	995	871	773	697	633	581	536	496
	m³	13,20	8,80	6,60	5,28	4,40	3,77	3,30	2,93	2,64	2,40	2,20	2,03	1,88

DUREZA	°F	75°	80°	85°	90°	95°	100°
22 LITROS DE RESINA	L.	1.760	1.650	1.550	1.460	1.380	1.320
	Gal.	464	435	409	385	364	348
	m³	1,76	1,65	1,55	1,46	1,38	1,32

DUREZA	°F	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°
35 LITROS DE RESINA	L.	21.000	14.000	10.500	8.400	7.000	6.000	5.250	4.670	4.200	3.820	3.500	3.230	3.000
	Gal.	5.544	3.696	2.772	2.217	1.848	1.584	1.386	1.225	1.109	1.008	924	853	792
	m³	21,00	14,00	10,50	8,40	7,00	6,00	5,25	4,67	4,20	3,82	3,50	3,23	3,00

DUREZA	°F	75°	80°	85°	90°	95°	100°
35 LITROS DE RESINA	L.	2.800	2.630	2.470	2.330	2.210	2.100
	Gal.	739	694	652	615	583	554
	m³	2,80	2,63	2,47	2,33	2,21	2,10

Por ejemplo: Si tenemos un agua de entrada a 50 °F, el volumen de agua entre regeneraciones será de 4.200 Litros / 1.109 Galones / 4,20 m³ (dependiendo de la unidad de medida preseleccionada) como indica la tabla.

REGENERACIÓN MANUAL DEL EQUIPO

La tecla regeneración sirve para realizar una regeneración manualmente. Es aconsejable realizarla una vez configurada la programación de la válvula, para comprobar que el descalcificador funciona correctamente. La válvula seguirá los ciclos programados anteriormente hasta finalizar la regeneración.

Es posible avanzar de ciclo manualmente pulsando nuevamente la tecla regeneración.

Para realizar la regeneración manual, dejar pulsado la tecla  durante 5 a 10 segundos.

GUÍA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	ORIGEN	SOLUCIÓN
No se realizan regeneraciones	Fallo en la conexión eléctrica.	Verificar la instalación eléctrica.
	Programador defectuoso.	Sustituir el programador.
	Corte de corriente.	Verificar la instalación eléctrica.
El agua de salida tiene la calidad de la de entrada	Válvula de by-pass abierta.	Cerrar el By-Pass y/o Mixing.
	Tubo de desagüe bloqueado.	Desbloquear el tubo de desagüe.
	Fuga en el interior de la válvula.	Limpiar / cambiar el filtro o el inyector.
		Cambiar el cuerpo de la válvula.
Falta de presión en el agua.	Tubos de conexión obturados.	Limpiar tubos.
	Filtro saturado.	Reemplazar prefiltro.
Fuga de agua en la salida al drenaje.	Aire en el sistema.	Evacuar totalmente el aire del tanque.
	Contralavado con caudal excesivo.	Cambiar el regulador de contralavado.
	Crepina superior dañada.	Reemplazar la crepina superior.
El controlador gira constantemente.	Fallo del controlador electrónico.	Reemplazar el controlador electrónico.
	Desconexión de cables interiores	Revisar el cableado interior.
	Engranaje bloqueado o dañado.	Reparar engranajes.
Envío constante de agua al desagüe.	Fuga en el interior de la válvula.	Reemplazar el cuerpo de la válvula.
	Fallo de tensión en la posición del contralavado o lavado rápido.	Gira la rueda manual a la posición "Servicio" o cerrar el by-pass hasta que se reestablezca la alimentación eléctrica.
El descalcificador no regenera.	El equipo está apagado.	Revisar el suministro eléctrico (fusible, conector, enchufe)
		La llave de paso o by-pass están cerrados.
	La hora de la regeneración no es la correcta.	Reajuste de hora (ver el apartado de programación).
	Contador estropeado.	Comprobar el estado, reparar o cambiar.
	Resinas en mal estado.	Si la resina lleva mucho tiempo, hay que cambiarla.
Fugas de dureza o dureza en el descalcificador.	Válvula de By-Pass abierta.	Cerrar la válvula de by-pass.
	No hay sal en el tanque.	Asegurarse que hay sal sólida en el tanque.
	Inyector obstruido.	Limpiar o cambiar el inyector.
	No hay suficiente agua en el tanque de salmuera.	Comprobar el tiempo de llenado de agua al tanque.
	Goteo en la pipeta de desagüe.	Comprobar que la pipeta no está rota o la junta tórica está en mal estado.
	Goteo dentro de la válvula.	Comprobar o cambiar el cuerpo de la válvula.
	El mezclador del by-pass está muy abierto.	Ajustar el by-pass para reprogramar.
	Contador estropeado.	Comprobar el estado, reparar o cambiar.
El equipo no tira agua al desagüe.	Presión muy baja de entrada al equipo.	Aumentar la presión de entrada.
	Desagüe de la pipeta bloqueado.	Desmontar la pipeta y revisar el "chicle"
	Goteo en la pipeta de desagüe.	Comprobar la pipeta.
	Inyector roto o estropeado.	Cambiar el inyector.

GUÍA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	ORIGEN	SOLUCIÓN
Exceso de agua dentro del tanque o desbordamiento.	El tiempo de lavado es excesivo.	Reajustar el tiempo en la programación.
	Inyectores o drenaje obstruidos.	Revisar inyectores o chicle de drenaje.
	Tubo de desagüe demasiado alto.	Bajar del desagüe.
	Tubo de desagüe unido por una “Y” con el tubo de rebosadero.	Poner los tubos por separado.
	Aircheck obstruido.	Limpiar o reemplazar el aircheck.
	Tubo de aspiración o codo del aircheck en mal estado.	Cambiarlo por uno nuevo.
	Botella perforada.	Cambiar la botella.
Sale resina del descalcificador.	Ha entrado aire en el sistema.	Comprobar la instalación para que no ocurra.
	Crepinas dañadas.	Cambiar crepinas.
Sale resina por el desagüe.	Ha entrado aire en el sistema.	Comprobar la instalación para que no ocurra.
	Crepinas dañadas.	Cambiar crepinas.
El descalcificador no para de hacer regeneraciones.	Fallo en el controlador.	Cambiar el controlador.
Sale agua por el desagüe permantemente.	El cuerpo de la válvula está mal ajustado o los discos tienen impureza.	Cámbielo o si está formado, desmóntelo y revíselo.
	Corte de suministro eléctrico durante la regeneración.	Sitúe el disco en servicio manualmente.
Todas las figuras del panel aparecen iluminadas.	La conexión entre el panel de control y la placa están dañada.	Cambiar el cable de conexión.
	El panel está dañado.	Cambiar el panel.
	El transformador está mojado o dañado.	Comprobar o cambiar el transformador.
Nada funciona en el display.	La conexión entre el panel y la placa está dañada.	Cambiar el cable de conexión.
	La placa está dañada.	Cambiar la placa.
	El panel está dañado.	Cambio del panel.
	No llega electricidad al panel.	Comprobar el suministro eléctrico y los cables.
Sólo aparece E1 en la pantalla y parpadea.	La conexión entre el panel y la placa está en mal estado.	Cambiar el conector.
	El motor mecánico está averiado.	Comprobar el motor.
	La placa de control está averiada.	Cambiar la placa de control.
	El cable entre el motor y la placa está averiado.	Cambiar o comprobar el cable.
	El motor está en mal estado.	Cambiar el motor.

GARANTÍA

Nombre y Dirección del Cliente:

Sr. / Sra.: ....
Domicilio: ....
C.P. y Población: ....
Teléfono de contacto: .... E-mail de contacto: ....
Fecha de venta del equipo:...

Datos del vendedor:

Razón social: ....
Dirección: ....
C.P. y Población: ....
Teléfono: .... FAX: .... E-mail: ....

La duración de la garantía es de **DOS AÑOS** a partir de la fecha de compra, siendo válida en España y en los paises pertenecientes a la CEE. La garantía cubre todo defecto de fabricación y asume “las responsabilidades del vendedor y derechos del consumidor”, según viene reflejado en el artículo 4 de la Ley 23/2003, del 10 de Julio, de Garantías en la Venta de Bienes de Consumo, y además no afecta a los derechos de que dispone el consumidor conforme a las previsiones de esta ley.
La empresa se compromete a garantizar las piezas cuya **fabricación sea defectuosa**, siempre y cuando no sean remitidas para su examen en **nuestras instalaciones** por cuenta del cliente.
Para hacer valer la garantía, es necesario que la pieza defectuosa venga acompañada del presente bono de garantía, debidamente cumplido y sellado por el vendedor. La garantía siempre se dará en nuestros almacenes.
En todos los casos nuestra responsabilidad es **exclusivamente la de reemplazar o reparar los materiales defectuosos** no atendiendo a indemnizaciones ni otros gastos.
No se admitirán devoluciones ni reclamaciones de material transcurridos los 15 días de su recepción.
En caso de acuerdo dentro de este plazo, el material deberá sernos remitido perfectamente embalado y **DIRIGIDO A PORTES PAGADOS A NUESTROS ALMACENES.**

LA GARANTÍA NO ES EXTENSIVA PARA:
1. La sustitución, reparación de piezas dañadas por el desgaste, debido al uso normal del equipo, como resinas, polifosfatos, cartuchos de sedimentos, etc, según viene indicado en el manual de instrucciones del equipo.
2. Los desperfectos provocados por el mal empleo del aparato y los ocasionados por el transporte.
3. Manipulación, modificaciones o reparaciones realizadas por terceros.
4. Las averías o el mal funcionamiento que sean consecuencia de una mala instalación, ajena al servicio técnico, o si no se han seguido correctamente las instrucciones de montaje.
5. Uso inadecuado del equipo o que las condiciones de trabajo no son las indicadas por el fabricante.
6. La utilización de recambios no originales de la empresa.

DECLARACIÓN “CE” DE CONFORMIDAD

Declaramos bajo nuestra única responsabilidad que el sistema purificador de agua para la filtración del agua de consumo humano se adapta a las normas o documentos normativos **“EN-12100-1, EN-12100-2, EN-55014-1:2000/A1:2001, EN61000-3-2:2000/A1:2001, EN61000-3-3:1995/A1:2001, EN1558-2-6”** , y es conforme a los requisitos esenciales de las directivas: **98/37/CE, 73/23/CEE, 89/336/CEE.**

Sello del vendedor autorizado


osmo filter
Tratamiento Integral del Agua


nextfilt
water treatment products